**ЗВІТ**

щодо щорічного оцінювання науково-педагогічних і педагогічних працівників ЗВО

**ЧЕРЕВКО ВІТАЛІЯ БОРИСОВИЧА,**

доцента кафедри обліку, аудиту та економічного аналізу

(Відповідно до Ліцензійних умов провадження освітньої діяльності закладів вищої освіти, затверджених Постановою КМУ у редакції від 10.05.2018 р. №347)

|  |  |
| --- | --- |
| Показник (або пункт ліцензійних умов) | Дані показника |
| 3 | Економіка підприємства.[Навчальний посібник] / Краснощок С.О., Черевко В.Б.-Бахмут: ДонУЕП, 2018-546 с. |
| 10 | Робота на керівних посадах. Підтвердження: витяг з Наказу № 49-к від 06 листопада 2019 р. |
| 13 | 1.Методичні вказівки для виконання практичних завдань з дисципліни «Економіка праці та соціально-трудові відносини» для студентів ступеня освіти «Бакалавр» спеціальності: 076 "Підприємництво, торгівля та біржова діяльність» / укладачі: О.А. Ракітіна, В.Б.Черевко, М.С.Фесіна – Бахмут : ПВНЗ «Донецький університет економіки та права», 2019. – 55 с.2.Методичні вказівки з виконання практичних завдань з дисципліни «Планування і контроль на підприємстві» для студентів ступеня освіти «Бакалавр» спеціальності: 076 "Підприємництво, торгівля та біржова діяльність» / укладачі: В.Б. Черевко, О.А. Ігнатова, С.М.Статівкіна – Бахмут : ПВНЗ «Донецький університет економіки та права», 2019.–43 с.3.Методичні вказівки для виконання курсової роботи з дисципліни «Економіка підприємства» для студентів ступеня освіти «Бакалавр» спеціальності: 076 "Підприємництво, торгівля та біржова діяльність» / укладачі: В.Б.Черевко, Жорняк Т.С.– Бахмут : ПВНЗ «Донецький університет економіки та права», 2019. – 50 с. |
| 18 | Довідка підприємства. |